



ČESKÁ ZBROJOVKA

Výběr materiálů odlévaných v České zbrojovce a.s.

	Chemické složení								
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	P	S	Jiné
12 020	0,13 0,20	0,15 0,40	0,60 0,90	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,04	max. 0,04	
12 060	0,52 0,60	0,15 0,40	0,50 0,80	max. 0,25	max. 0,30	max. 0,30	max. 0,04	max. 0,04	
13 180	0,70 0,80	0,15 0,35	0,90 1,20	max. 0,30	max. 0,40	max. 0,30	max. 0,035	max. 0,04	
14 220	0,14 0,19	0,17 0,37	1,10 1,40	0,80 1,10			max. 0,035	max. 0,035	
IC 4140	0,35 0,45	max. 1,00	0,70 1,00	0,80 1,10	max. 0,25	max. 0,35	max. 0,04	max. 0,04	Mo 0,15 - 0,25
15 142	0,38 0,45	0,17 0,37	0,50 0,80	0,90 1,20	max. 0,50		max. 0,035	max. 0,035	Mo 0,15 - 0,30
15 230	0,24 0,34	0,17 0,37	0,40 0,80	2,20 2,50			max. 0,035	max. 0,035	V 0,10 - 0,20
16 220	0,14 0,19	0,17 0,37	0,70 1,00	0,80 1,10	1,30 1,60		Max. 0,035	Max. 0,035	
17 240	max. 0,07	max. 1,00	max. 2,00	17,00 20,00	9,00 11,50		max. 0,045	max. 0,03	
17 247	max. 0,08	max. 1,00	max. 2,00	17,00 19,00	9,50 12,00		max. 0,045	max. 0,03	Ti min. 5 x C
19 733	0,52 0,62	0,80 1,20	0,15 0,40	0,90 1,20	max. 0,35		max. 0,03	max. 0,035	W 1,70 - 2,20
19 733-SIG	0,70 0,80	0,80 1,20	0,15 0,40	0,90 1,20	max. 0,35		max. 0,03	max. 0,035	W 1,70 - 2,20
42 2603	0,17 0,25	0,20 0,50	0,50 0,90	max. 0,30	max. 0,40	max. 0,30	max. 0,04	max. 0,04	Cr + Ni + Cu max. 0,90
42 2605	0,28 0,38	0,20 0,50	0,40 0,80				max. 0,04	max. 0,04	P + S max. 0,07
42 2643	0,17 0,25	0,20 0,50	0,50 0,90	max. 0,30	max. 0,40	max. 0,30	max. 0,04	max. 0,04	Cr + Ni + Cu max. 0,90
42 2660	0,40 0,50	0,20 0,50	0,40 0,80				max. 0,05	max. 0,05	P + S max. 0,09
42 2670	0,50 0,60	0,20 0,50	0,40 0,80				max. 0,05	max. 0,05	P + S max. 0,09
42 2819	0,45 0,55	0,60 0,90	0,60 0,90				max. 0,04	max. 0,04	P + S max 0,07
42 2905	max. 0,15	max. 0,70	max. 0,70	12,00 14,00	max. 1,00		max. 0,04	max. 0,04	P + S max 0,07
42 2907	0,30 0,40	0,30 0,70	0,40 0,90	12,00 14,00			max. 0,04	max. 0,035	P + S max 0,07
42 2931	max. 0,15	max. 1,50	max. 1,50	18,00 21,00	8,00 11,00		max. 0,045	max. 0,04	P + S max 0,075
42 2953	max. 0,12	max. 1,20	max. 2,00	20,00 22,00	4,50 6,00		max. 0,045	max. 0,035	P + S max 0,07
Ck 45 dle DIN	0,42 0,50	max. 0,40	0,50 0,80				max. 0,035	max. 0,03	
1.4301 dle DIN	max. 0,07	max. 1,00	max. 2,00	17,00 19,00	8,50 10,50		max. 0,045	max. 0,03	
GS42CrMo4 dle DIN	0,38 0,45	0,30 0,60	0,60 1,00	0,80 1,20			max. 0,025	max. 0,025	Mo 0,20 - 0,30